

## ЗМІСТ

стор.

ВСТУП.....	4
1. Загальні відомості про навантажувачі.....	5
2. Класифікація та змінне обладнання навантажувачів.....	8
3. Будова автонавантажувачів, їх основні вузли та механізми.....	13
4. Електронавантажувачі.....	18
5. Гідравлічна система.....	30
6. Електричне устаткування.....	35
7. Експлуатація електро і автонавантажувачів.....	41
8. Можливі несправності навантажувачів і способи їх усунення.....	58
9. Охорона праці та вимоги техніки безпеки під час виконання вантажно-розвантажувальних робіт.....	71
10. Питання для самоконтролю.....	76
Бібліографічний список.....	79