

ЗМІСТ

<i>Передмова</i>	6
Тема 1. Предмет, зміст та задачі курсу	8
1.1. Суть та завдання організації виробництва	8
1.2. Предмет, зміст та завдання курсу	11
1.3. Історія розвитку науки про організацію виробництва	14
1.4. Структура робіт з організації виробництва на підприємстві	18
1.5. Промислове підприємство – основна ланка промисловості	19
1.6. Класифікація підприємств	20
<i>Резюме</i>	22
<i>Контрольні запитання</i>	23
Тема 2. Організація виробничого процесу у просторі	24
2.1. Поняття, структура та класифікація систем	24
2.2. Підприємство як виробнича система	28
2.3. Виробнича структура підприємства та об'єднання	30
2.4. Організаційна структура підприємства	38
<i>Резюме</i>	44
<i>Контрольні запитання</i>	45
Тема 3. Організація виробничого процесу у часі	46
3.1. Основні поняття про виробничий процес на підприємстві та принципи його організації	46
3.2. Тривалість та структура виробничого циклу	50
3.4. Методи організації виробництва	58
3.5. Техніко-економічні показники організації виробничого процесу	61
3.6. Економіко-математичні моделі організації непоготовкового виробництва	63
3.6.1. Задача комівояжера	63
3.6.2. Загальна розподільча задача	68
3.6.3. Модель розподілу обладнання за видами робіт (задача про призначення)	69
3.6.4. Модель розкредиту для одержання заданої кількості деталей	71
3.6.5. Модель оптимального крою при максимізації числа комплектів деталей	73
3.6.6. Задача про суміші	74
<i>Резюме</i>	75
<i>Контрольні запитання</i>	76
Тема 4. Організація потокового виробництва	77
4.1. Класифікація видів виробничих процесів та їх техніко-економічна характеристика	77
4.2. Загальна характеристика потокового виробництва	81
4.3. Класифікація поточкових ліній	83
4.4. Транспортні засоби в потоковому виробництві	84
4.5. Поняття технологічної та організаційної синхронізації	87
4.6. Розрахунок однопредметних безперервно-потокових ліній	88
4.7. Розрахунок однопредметних перервно-потокових (прямоточних) ліній	99
4.8. Особливості розрахунку багатопредметних змінно-потокових ліній	109
4.9. Особливості створення та експлуатації гнучких виробничих систем	113
<i>Резюме</i>	115
<i>Контрольні запитання</i>	116

Тема 5. Основи наукової організації праці	117
5.1. Зміст, основні напрямки і задачі наукової організації праці	117
5.2. Поділ і кооперація праці	118
5.3. Організація багатостатної праці і суміщення професій	119
5.4. Організація та обслуговування робочих місць	122
5.5. Передові методи та раціональні прийоми праці	125
5.6. Розробка планів НОП на підприємстві	126
<i>Резюме</i>	<i>130</i>
<i>Контрольні запитання</i>	<i>131</i>
Тема 6. Основи технічного нормування праці	132
6.1. Суть та завдання нормування праці	132
6.2. Технічна норма часу, її структура і порядок розрахунку	134
6.3. Методи нормування праці	138
6.4. Вивчення витрат робочого часу за допомогою спостереження	139
6.4.1. Хронометраж	139
6.4.2. Фотографія робочого дня	142
6.4.3. Фотохронометраж	149
6.4.4. Метод миттєвих спостережень	149
6.5. Нормативи для нормування праці	150
<i>Резюме</i>	<i>151</i>
<i>Контрольні запитання</i>	<i>152</i>
Тема 7. Організація заробітної плати	153
7.1. Основні принципи організації заробітної плати	153
7.2. Організація оплати праці робітників	154
7.2.1. Тарифна система	154
7.2.2. Відрядна форма оплати праці	155
7.2.3. Почасова форма оплати праці	162
7.3. Організація оплати праці керівників, спеціалістів та службовців	162
7.4. Планування фондів заробітної плати	162
<i>Резюме</i>	<i>164</i>
<i>Контрольні запитання</i>	<i>165</i>
Тема 8. Організація технічної підготовки виробництва	166
8.1. Структура та завдання технічної підготовки виробництва	166
8.2. Організація наукових досліджень	167
8.3. Організація конструкторської підготовки виробництва	170
8.4. Організація технологічної підготовки виробництва	172
<i>Резюме</i>	<i>174</i>
<i>Контрольні запитання</i>	<i>175</i>
Тема 9. Організація контролю якості продукції	176
9.1. Завдання та значення контролю якості продукції	176
9.2. Види, методи і засоби технічного контролю	178
9.3. Системи управління якістю продукції та їх елементи	180
9.4. Міжнародні системи якості	186
9.5. Концепція “всеохопного управління якістю”	189
9.6. Сертифікація продукції	192
9.7. Методи оцінювання конкурентоспроможності продукції	194
<i>Резюме</i>	<i>201</i>
<i>Контрольні запитання</i>	<i>201</i>

Тема 10. Організація ремонтного господарства	203
10.1. Значення та завдання ремонтного господарства	203
10.2. Суть та зміст системи планово-запобіжного ремонту (ПЗР) обладнання	205
10.3. Нормативна база системи ПЗР	206
10.4. Планування та організація ремонтних робіт	209
<i>Резюме</i>	211
<i>Контрольні запитання</i>	212
Тема 11. Організація інструментального господарства	213
11.1. Структура, значення та завдання інструментального господарства	213
11.2. Методи організації та управління інструментальним господарством .	214
11.3. Планування потреби підприємства в оснащенні у виробничій програмі	218
<i>Резюме</i>	220
<i>Контрольні запитання</i>	220
Тема 12. Організація енергетичного господарства	22
12.1. Суть та завдання енергетичного господарства	221
12.2. Планування потреби підприємства в енергоресурсах	223
<i>Резюме</i>	227
<i>Контрольні запитання</i>	228
Тема 13. Організація складського господарства	229
13.1. Призначення та завдання складського господарства	229
13.2. Розрахунок виробничих характеристик складів	231
<i>Резюме</i>	234
<i>Контрольні запитання</i>	234
Тема 14. Організація транспортного господарства	235
14.1. Призначення та завдання транспортного господарства	235
14.2. Організація транспортних перевезень та розрахунок потреби у транспортних засобах	237
<i>Резюме</i>	243
<i>Контрольні запитання</i>	243
Тема 15. Організація оперативно-виробничої та ритмічної роботи підприємства	244
15.1. Ритмічність виробництва	244
15.2. Зміст, завдання, структура і система оперативно-виробничого планування	245
15.3. Оперативне регулювання виробництва	249
<i>Резюме</i>	252
<i>Контрольні запитання</i>	253
Література	254