

ЗМІСТ

Умовні позначення	5
Передмова	9
Глава 1. МЕТА, ЕТАПИ, ПОСЛІДОВНІСТЬ ВИКОНАННЯ КУРСОВОГО ПРОЕКТУ	
1.1. Мета, етапи та послідовність виконання курсового проекту	12
1.2. Тематика курсових проектів з предмету “Технологія машинобудування”	14
1.3. Загальні вимоги щодо оформлення курсового проектування	15
1.4. Вибір теми курсового проекту та порядок видачі завдання на курсове проектування	25
Глава 2. МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ ЩОДО АНАЛІЗУ РОБОЧОГО КРЕСЛЕННЯ ДЕТАЛІ ТА ТЕХНІЧНИХ ВИМОГ ДО НЬОГО	
Рекомендації щодо оформлення „Вступу”	29
2.1. Короткий опис конструкції деталі та її характеристика	29
2.2. Аналіз технічних вимог	31
2.3. Матеріал деталі та його властивості	31
2.4. Аналіз технологічності конструкції деталі	32
2.5. Вибір типу виробництва та його характеристика	38
Глава 3. ВКАЗІВКИ, ЩОДО ВИБОРУ ЗАСОБУ ОТРИМАННЯ ТА ПРОЕКТУВАННЯ ЗАГОТОВКИ	
3.1. Вибір методу одержання заготовки	44
Глава 4. ВКАЗІВКИ, ЩОДО МІЖОПЕРАЦІЙНИХ ПРИПУСКІВ ТА ОПЕРАЦІЙНИХ РОЗМІРІВ НА МЕХАНІЧНУ ОБРОБКУ ЗАГОТОВОК	
4.1. Розрахунок міжопераційних припусків та операційних розмірів вихідної заготовки	66
Глава 5. МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ ЩОДО РОЗРОБКИ МАРШРУТНОГО ТЕХПРОЦЕСУ	
5.1. Термінологія механічних операцій	91
5.2. Види та комплектність документів	93
5.3. Основні принципи проектування техпроцесів механічної обробки	95
5.4. Правила оформлення карт технологічного процесу	98

5.5.Методичні вказівки, щодо проектування технологічних процесів механічної обробки деталей	122
Глава 6. ВКАЗІВКИ ЩОДО РОЗРОБКИ СХЕМ БАЗУВАННЯ	
6.1. Визначення способу базування при установці і закріпленні заготовки	131
Глава 7. МЕТОДИЧНІ ВКАЗІВКИ. ЩОДО РОЗРАХУНКІВ ТЕХНОЛОГІЧНИХ РОЗМІРНИХ ЛАНЦЮГІВ	
7.1. Основні терміни та визначення	140
7.2.Приклади розрахунків технологічних розмірних ланцюгів	141
Глава 8. МЕТОДИКА ВИБОРУ ТЕХНОЛОГІЧНОГО ОБЛАДНАННЯ, ПРОЕКТУВАННЯ ПРИСТОСУВАННЯ, РІЖУЧОГО ТА ВИМІРЮВАЛЬНОГО ІНСТРУМЕНТА	
8.1.Вибір технологічного обладнання	146
8.2.Вибір та проектування пристосування (оснастки)	148
8.3.Вибір ріжучого інструмента	166
8.4.Вибір допоміжного інструмента	173
8.5.Вибір і розрахунок вимірювального інструмента	175
Глава 9.ВКАЗІВКИ ЩОДО РОЗРОБКИ ТЕХНОЛОГІЧНИХ ПРОЦЕСІВ	
9.1.Правила оформлення технологічних процесів	182
9.2.Методичні основи проектування технологічних процесів механічної обробки деталей	184
Глава 10. МЕТОДИЧНІ РЕКОМЕНДАЦІЇ ЩОДО РОЗРАХУНКУ РЕЖИМІВ РІЗАННЯ ТА НОРМУВАННЯ РОБІТ, МЕХАНІЧНОЇ ОБРОБКИ ДЕТАЛЕЙ	
10.1.Розрахунок режимів різання	186
10.2.Економічне зрівнювання двох варіантів технологічного процесу	303
Зразок виконання курсового проекту	308
Предметний покажчик	355
Додатки	360
Література	549