

## Зміст

Передмова.....	4
1 Поняття про взаємозамінювання та стандарти .....	5
1.1. Системи стандартів .....	9
1.2. Єдина система допусків і посадок .....	9
1.3. Точність та погрішність виготовлення деталей машин .....	9
2 Основні поняття про розміри та допуски .....	11
2.1 Основні розміри .....	11
2.2 Діапазони та інтервали номінальних розмірів .....	12
2.3 Допуск та одиниця допуску .....	13
2.4 Квалітети .....	16
2.5 Основні відхилення розміру. Позначення основних відхилень отворів і валів .....	16
2.6 Поняття про з'єднання і посадки .....	19
2.6.1 Посадки із зазором .....	19
2.6.2 Посадки з натягом .....	21
2.6.3 Перехідні посадки .....	22
2.7 Утворення інтервалів допуску за допомогою основних відхи- лень і квалітетів .....	22
2.8 Основна деталь та розташування інтервалу допуску основної деталі відносно нульової лінії .....	23
2.9 Система отвору і система валу та їх схеми .....	24
2.10 Утворення та позначення посадок гладких циліндричних з'єднань у системі отвору і валу .....	26
2.11 Вибір посадки, квалітету, системи посадок .....	26
3 Розрахунок і вибір посадок з зазором .....	73
4 Розрахунок і вибір посадок з натягом .....	82
5 Калібри .....	91
5.1 Визначення виконавчих розмірів калібру для контролю отвору	93
5.2 Визначення виконавчих розмірів калібру для контролю валу ..	95
6 Допуски форми і взаємного розташування поверхонь .....	99
6.1 Основні відхилення форми поверхонь .....	99
6.2 Основні відхилення та допуски розташування поверхні .....	102
6.3 Допуски форми та розміщення для підшипників ковзання .....	106
6.4 Шорсткість поверхонь .....	107
7 Шпонкові та шліцьові з'єднання .....	111
7.1 Основні розміри та посадки шпонкових з'єднань .....	111
7.2 Основні розміри та посадки шліцьових з'єднання .....	118
7.2.1 Допуски і посадки шліцьових прямобічних з'єднань .....	122

7.2.2 Шліцьові евольвентні з'єднання .....	125
7.2.2.1 Допуски і посадки шліцьових евольвентних з'єднань .....	128
8 Різьбові з'єднання .....	134
8.1 Класифікація різьб .....	134
8.2 Основні параметри циліндричних різьб .....	135
8.3 Метрична різьба .....	143
8.3.1 Допуски і посадки метричних різьб .....	154
8.3.2 Позначення метричних різьб на кресленнях .....	160
8.4 Дюймова різьба .....	193
9 Підшипники кочення .....	196
9.1 Зазори в підшипниках .....	199
9.2 Допуски і посадки підшипників кочення .....	200
9.3 Система умовних позначень підшипників кочення .....	230
9.4 Позначення підшипників кочення на кресленнях .....	236
Перелік використаних джерел .....	238