

Л.В. БУХАНЦОВА, В.О. ПРИВАЛА

**ПРОЦЕСИ ВИГОТОВЛЕННЯ
ЛЕГКОГО ПЛЕЧОВОГО ОДЯГУ**

Видання друге, виправлене і доповнене

«Новий Світ – 2000»

Львів 2020

ББК – 37.24
УДК – 687.02
П 845

Рекомендовано Вченою радою Хмельницького національного університету як навчальний посібник для студентів вищих навчальних закладів (протокол №5 від 24.12.2015 р.)

Рецензенти:

Березненко С. М., д-р техн. наук, проф., завідувач кафедри технології і конструювання швейних виробів, Київський національний університет технологій та дизайну;

Дейнека І. Г., д-р техн. наук, проф., завідувач кафедри легкої і харчової промисловості, Східноукраїнський національний університет ім. В. Даля

Буханцова Л. В., Привала В. О.

Процеси виготовлення легкого плечового одягу: Навчальний посібник / Л. В. Буханцова, В. О. Привала. - Л.: «Новий Світ – 2000», 2020. - 302 с.

ISBN 978-617-7519-11-8

Навчальний посібник розроблено у відповідності з програмою дисципліни «Основи технології виробів». У навчальному посібнику розглянуто основи пошиття швейних виробів, загальні відомості про процеси виготовлення одягу; детально викладено основні та заключні процеси виготовлення легкого плечового одягу.

Призначений для студентів вищих та професійно-технічних навчальних закладів, які здійснюють підготовку спеціалістів та кваліфікованих робітників для швейної промисловості. Може бути використаний інженерно-технічними працівниками швейної галузі.

**ББК – 37.24
УДК – 687.02**

ISBN 978-617-7519-11-8

© Буханцова Л.В., Привала В.О., 2020
© ФОП Піча С.В., «Новий світ – 2000», 2020

ПЕРЕДМОВА

Технологічний процес виготовлення одягу складається з таких етапів: створення моделі, розробка конструкції і технічної документації, підготовка і розкрій матеріалів, пошиття, заключне оброблення виробів, контроль якості, складання і зберігання готових швейних виробів. Вагоме місце у цьому процесі займають етапи пошиття та заключного оброблення, саме вони формують основні та заключні процеси виготовлення швейних виробів.

Технологія як наука вивчає способи дії на предмет праці, розробляючи на основі досягнень науки і техніки, нові раціональні методи оброблення та схеми технологічних процесів, визначаючи закономірності їхнього протікання.

Дисципліна «Основи технології виробів» є базовою для підготовки фахівців швейної галузі за напрямом «Технологія виробів легкої промисловості». Зміст дисципліни містить основи пошиття швейних виробів, загальні відомості про процеси виготовлення одягу, а також основні та заключні процеси виготовлення одягу, що відповідає сучасним технологіям виробництва і навчання.

Мета дисципліни – сформувати базові знання основ технології та технологічних процесів виготовлення швейних виробів для подальшого їхнього удосконалення та проектування.

У результаті вивчення цієї дисципліни студенти повинні знати сучасні способи з'єднання, обладнання, прогресивні технології виготовлення одягу різного асортименту із заданими властивостями та показниками якості, а також уміти використовувати набуті знання у своїй професійній діяльності.

Навчальний посібник розроблено відповідно до програми дисципліни «Основи технології виробів» напряму підготовки «Технологія виробів легкої промисловості». Викладені у посібнику матеріали сформовано у три розділи та додатки.

Розділ 1 «Основи технології пошиття одягу в умовах масового виробництва» (Буханцова Л.В.: пункти 1.1-1.2; Буханцова Л.В., Привала В.О.: пункти 1.3-1.5) містить класифікацію одягу, а також основні поняття стосовно стібків, строчок, ниткових швів, безниткових з'єднань та волого-теплого оброблення швейних виробів.

Розділ 2 «Загальні відомості про процеси виготовлення одягу» (Буханцова Л.В.) дозволяє сформувати уявлення про характеристику технологічного процесу виготовлення швейних виробів, способи його представлення, характеристику методів оброблення швейного виробу та оцінку їхньої економічності.

У розділі 3 «Основні та заключні процеси виготовлення легкого плечового одягу» (Буханцова Л.В.) детально розглянуто питання сутності основних та заключних процесів виготовлення легкого плечового одягу.

Додатки містять технологічну характеристику засобів праці, приклади аналізу методів оброблення вузла швейного виробу, характеристику прокладкових матеріалів.

Засвоєнню теоретичного матеріалу сприяють наведені у посібнику питання для самопідготовки та приклади тестових завдань для підсумкового контролю.

Викладені у посібнику матеріали доцільно застосовувати при проходженні навчальних і виробничих практик, а також при виконанні курсового проектування та випускних робіт.

Видання призначене для викладачів ВНЗ та студентів, які навчаються за напрямом підготовки «Технологія легкої промисловості» і може бути цікавим для фахівців швейних підприємств.

Автори вдячні рецензентам, вітчизняним та зарубіжним фахівцям у швейній галузі, праці яких є фундаментом для матеріалу, викладеного у навчальному посібнику.

ЗМІСТ

Передмова	3
1.Основи технології пошиття одягу	6
1.1.Класифікація одягу	6
1.2.Стібки та строчки	11
1.3.Ниткові строчки та шви	19
1.3.1.Класифікація ниткових швів	22
1.3.2.Термінологія виконання ручних та машинних робіт	36
1.3.3.Показники якості ниткових швів.....	39
1.3.4.Класифікація швейних машин	51
1.4.Безниткові з'єднання деталей.....	58
1.5.Волого-теплове оброблення швейних виробів	65
Питання для самопідготовки.....	72
Список літератури до розділу	73
2.Основні та заключні процеси виготовлення легкого плечового одягу	76
2.1.Загальні вимоги до виготовлення легкого плечового одягу.....	76
2.2.Початкове оброблення деталей	77
2.2.1.Підвищення формостійкості деталей.....	78
2.2.2.Оброблення зрізів та швів.....	79
2.2.3.Оброблення виточок, підрізів та складок.....	80
2.2.4.Оброблення кокеток	85
2.2.5.Оброблення вставок.....	96
2.2.6.Оброблення виточок, підрізів та складок.....	96
2.2.7.Оброблення дрібних деталей	101
Питання для самопідготовки	109
2.3.Оброблення кишень у легкому плечовому одязі	110
2.3.1.Класифікація кишень та вимоги до деталей кишень.....	110
2.3.2.Кишені у рамку.....	117
2.3.3.Кишені з клапанами.....	124
2.3.4.Кишені з листочками.....	131
2.3.5.Кишені у швах деталей.....	137
2.3.6.Накладні кишені.....	140
Питання для самопідготовки	145

2.4.Оброблення застібок у легкому одязі.....	146
2.4.1.Застібки, що доходять до низу виробу (деталі).....	148
2.4.2.Застібки, що не доходять до низу виробу.....	162
Питання для самопідготовки.....	173
2.5.З'єднування плечових та бічних зрізів виробів.....	173
Питання для самопідготовки.....	174
2.6.Оброблення горловини у легкому плечовому одязі.....	175
2.6.1.Оброблення горловини крайовими швами.....	175
2.6.2.Оброблення горловини комірами.....	177
2.6.3.Оброблення вшивних комірів.....	178
2.6.4.З'єднування вшивних комірів із виробами.....	185
2.6.5.Оброблення знімних (пристібних) комірів.....	191
2.6.6.Оброблення суцільно викросних комірів.....	193
2.6.7.Оброблення комбінованих комірів.....	196
2.6.8.Обробка горловини капюшоном.....	198
Питання для самопідготовки.....	200
2.7.З'єднання ліфа зі спідницею у жіночих сукнях.....	202
Питання для самопідготовки.....	202
2.8.Оброблення пройм рукавами та без рукавів.	
З'єднування рукавів із виробами.....	204
2.8.1.Обробка пройма виробу без рукавів.....	204
2.8.2.Обробка рукавів.....	205
2.8.3.Оброблення низу рукавів крайовими швами.....	206
2.8.4.Оброблення низу рукавів замкнутими манжетами.....	208
2.8.5.Оброблення низу рукавів пришивними незамкнутими манжетами.....	211
2.8.6.З'єднування рукавів із виробом.....	218
Питання для самопідготовки.....	222
2.9.Заключні процеси виготовлення виробу.....	222
2.9.1.Оброблення пройм після вшивання рукавів.....	222
2.9.2.Оброблення низу виробів.....	226
2.9.3.Оброблення низу виробу пришивним поясом.....	230
2.9.4.Заклучне оздоблення виробу.....	231
2.9.5.Шляхи удосконалення оброблення легкого одягу....	234
Питання для самопідготовки.....	235
Список літератури до розділу.....	236

3. Узагальнені відомості про процеси виготовлення одягу.. 238

3.1.Характеристика технологічного процесу виготовлення швейного виробу.....	238
---	-----

3.2.Способи представлення технологічного процесу	240
3.3.Характеристика методів оброблення швейного виробу та оцінка їхньої економічності	252
Питання для самопідготовки	258
Список літератури до розділу.....	258
Додаток А. Технологічна характеристика обладнання.....	260
Додаток Б. Прокладкові матеріали закордонного виробництва	281
Додаток В. Варіанти оброблення горловини у легкому одязі.....	283
Додаток Г. Приклад аналізу методів оброблення вузла швейного виробу	285
Додаток Д. Приклади тестових завдань для підсумкового контролю	288
Предметний покажчик.....	294
Зміст	299