

В. С. Горобчишина

**ДОВІДНИК
технологічних послідовностей
виготовлення одягу**

Навчальний посібник

Рекомендовано Міністерством освіти і науки України

**«Новий Світ –
2000» Львів – 2020**

ББК 37.24я22
УДК 687.1(035)
Г 70

*Розповсюдження та тиражування
без офіційного дозволу видавництва
заборонено.*

Гриф надано Міністерством освіти і науки України

Рецензенти:

С. М. Березненко, д. т. н., проф. (Київський Національний університет технологій та дизайну);

В. А. Радомський, к. е. н., доц. (Хмельницький інститут конструювання та моделювання швейних виробів);

В. П. Либа, д. т. н., проф. (Хмельницький національний університет).

В. С. Горобчишина

Г 70 Довідник технологічних послідовностей виготовлення одягу: Навчальний посібник. – Львів: “Новий Світ – 2000”, 2020. – 292 с.

ISBN 978-966-418-062-4

В довіднику наведені технологічні послідовності виготовлення одягу з використанням сучасних обладнання та технології. Технологічні послідовності систематизовані у відповідності до видів асортименту побутового одягу. Перед кожною технологічною послідовністю представлені короткі технічні описи моделей одягу, що дає можливість оперативно орієнтуватись при виборі необхідної інформації для подальшого її використання чи опрацювання.

Для студентів вищих і середніх навчальних закладів, інженерно-технічних працівників швейної галузі.

ББК 37.24я22
УДК 687.1(035)
Г 70

ISBN 978-966-418-062-4

© В. С. Горобчишина, 2020
© “Новий Світ – 2000”, 2020

ЗМІСТ

Розділ 1. Технологічні послідовності виготовлення пальт чоловічих і жіночих	8
1.1. Технологічна послідовність виготовлення пальта чоловічого	8
1.2. Технологічна послідовність виготовлення пальта жіночого	22
1.3. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого	31
1.4. Технологічна послідовність виготовлення пальта демісезонного жіночого	41
Розділ 2. Технологічні послідовності виготовлення плащів чоловічих і жіночих	53
2.1. Технологічна послідовність виготовлення плаща чоловічого	53
2.2. Технологічна послідовність виготовлення плаща жіночого	60
Розділ 3. Технологічні послідовності виготовлення курток чоловічих і жіночих	70
3.1. Технологічна послідовність виготовлення чоловічої куртки на підкладці	70
3.2. Технологічна послідовність виготовлення куртки-пальта жіночого	86
3.3. Технологічна послідовність виготовлення куртки жіночої без підкладки^98	
Розділ 4. Технологічні послідовності виготовлення піджаків чоловічих	108
4.1. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого	108
4.2. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого	120
4.3. Технологічна послідовність виготовлення піджака чоловічого	127
Розділ 5. Технологічні послідовності виготовлення жакетів жіночих	139
5.1. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого	139
5.2. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого	146
5.3. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого	152
5.4. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого	158
5.5. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого	164
5.6. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого	172
5.7. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого	181
5.8. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого	189
5.9. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого	195
5.10. Технологічна послідовність виготовлення блейзера жіночого	201
5.11. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого з лляної тканини без підкладки	210
5.12. Технологічна послідовність виготовлення жакета жіночого (що комплектується з спідницею)	214

Розділ 6. Технологічні послідовності виготовлення костюмів чоловічих і жіночих	220
6.1. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та штанів).....	220
6.2. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (жакета та сукні).....	233
6.3. Технологічна послідовність виготовлення комплекту жіночого (сукня і блузка)	239
6.4. Технологічна послідовність виготовлення костюма для будівельників (куртки і штанів)	246
Розділ 7. Технологічні послідовності виготовлення штанів та спідниць.....	254
7.1. Технологічна послідовність виготовлення жіночих штанів	254
7.2. Технологічна послідовність виготовлення штанів жіночих	260
7.3. Технологічна послідовність виготовлення штанів чоловічих.....	266
7.4. Технологічна послідовність виготовлення жіночої спідниці	275
7.5. Технологічна послідовність виготовлення жіночої спідниці	280
Розділ 8. Технологічна послідовність виготовлення сукні жіночої	283

Передмова

Сучасний рівень техніки, технології і організації масового виготовлення одягу значно змінився і створені необхідні передумови для розвитку виробництва та поліпшення його кількісних і якісних показників діяльності.

Парк сучасного швейного обладнання за останні двадцять років постійно оновлювався за рахунок впровадження нових його видів, які оснащені механізмами автоматизації виконання окремих операцій або заходів: автоматизованого керування режимами оброблення, швидкістю обертання головного валу швейних машин, посадкою одного з шарів з'єднаних матеріалів, зміною напрямку переміщення деталей, що обробляються, програмуванням режимів оброблення виробу залежно від властивостей матеріалів та ін.

Суттєво змінилась і технологія виготовлення швейних виробів. Прогресивна технологія направлена на вирішення задач оптимізації методів оброблення деталей та вузлів на основі принципів подібності, з використанням сучасного обладнання, раціональних прийомів виконуваних робіт, використання мікропроцесорних систем управління, елементів роботизації, дозволяє за один прохід виконувати декілька операцій або здійснювати монтаж вузлів без попереднього з'єднання окремих деталей.

Нормативної ж документації, наприклад, витрат часу виготовлення сучасного одягу до цих пір ще не розроблено. Працюючи з інофірмами, вітчизняні швейні підприємства вдосконалювали власні техніку, технологію та організацію створення продукту, базуючись на власному та запозичаючи чужий досвід, – самотужки визначали витрати часу на виконувани операції.

В умовах значних змін в галузі, розробляючи документацію без наявності послідовностей виготовлення одягу з варіантами витрат часу на виконання окремих технологічних операцій, вузлів та виробу в цілому, – майбутній фахівець не зможе підібрати таку технологію, яка б найбільш повно відповідала тим чи іншим умовам виробництва.

В посібнику представлені послідовності, які мають найбільш поширене використання на швейних підприємствах.

Необхідність видання посібника полягає в тому, що з часу видання типової технологічної документації, галузевих нормативів витрат часу виготовлення різних видів одягу минуло більш як двадцять – двадцять п'ять років і більша частина матеріалу застаріла.

Метою посібника є надання інформації про технологічні рішення виготовлення одягу, орієнтації при пошуку і обґрунтуванні вибору методів оброблення деталей та вузлів виробу.

Технологічні послідовності наведені в посібнику мають відношення до виготовлення одягу з тканих полотен і представлені у вигляді таблиць за видами асортименту одягу, з виокремленням оброблення відповідних вузлів. Таблиці технологічних послідовностей мають однакову форму запису інформації за виключенням випадків, де в змісті технологічно неподільної операції (ТНО) або окремою графою наведені деякі технологічні вимоги її виконання. Технологічні вимоги можуть бути представлені як: кількість елементів (можливо деталей, що обробляються чи використовуються, або кутів, складок, швів, нанесених точок, надсічок, підрізів, закріпок, петель, гудзиків), розміри елемента, довжина шва, характер з'єднання (кількість заходів для здійснення ТНО, виконання строчки шов в шов, до кінця чи на певну довжину). Для деяких ТНО технологічні вимоги не наведені, що пов'язано з певними властивостями матеріалів. Зміст ТНО включає термін-дієслово, назву деталей, з якими виконується дія. Іноді технологічна операція виглядає як комплексна, що складається з декількох дій. Таке представлення технологічних операцій прийнятне на окремих швейних підприємствах і вважається такими, які недоцільно розподіляти на окремі ТНО, - тому в такій варіації залишені в послідовності.

Перед технологічними послідовностями наведені деякі техніко-економічні показники потоку, для якого ці послідовності розроблено (трудомісткість виготовлення одягу, кількість робітників в потоці, випуск виробів за зміну, продуктивність праці одного робітника). Рівень техніко-економічних показників потоку дозволяє зорієнтуватись у виборі відповідної послідовності для використання чи опрацювання.

Для написання посібника використана термінологія встановлена стандартами: терміни та визначення понять основних деталей швейних виробів побутового призначення – згідно ДСТ України 2023-91. Деталі швейних виробів. Терміни та визначення; основних понять щодо технології швейного виробництва згідно ДСТУ 2162-93. Технологія швейного виробництва. Терміни та визначення; терміни та визначення основних показників якості, що застосовуються для характеристики властивостей та оцінки рівня якості виробів швейних побутового призначення – згідно ДСТУ 3998–2000. Матеріали та вироби текстильні, трикотажні, швейні та шкіряні. Терміни та визначення; види та назви строчок і швів – згідно

ДСТУ ISO 4916:2005 Матеріали текстильні. Типи швів. Класифікація і термінологія (ISO 4916-1991, IDT).

Працювати з посібником необхідно за наступною схемою:

- ↪ Знайти по змісту посібника відповідний блок технологічних послідовностей;
- ↪ Ознайомитись з коротким описом моделі вибраного виду одягу;
- ↪ По ключовим словам, які виділені курсивом, вибрати таку модель, яка найбільш повно відповідає проектуваному виробу;
- ↪ Залежно від завдання на проектування нової моделі, вибрати такий рівень техніки (графа “обладнання , інструмент, пристрої”), яка могла бути використаною для її виготовлення;
- ↪ Якщо для проектуваної моделі можливо використати декілька технологічних послідовностей виготовлення одягу, то з цих послідовностей можливо скомпонувати нову послідовність, використовуючи окремі блоки оброблення вузлів.

Детальне вивчення існуючих технологічних процесів виготовлення одягу дозволяє виявити вузькі місця, намітити напрямки скорочення трудомісткості, отримати високі техніко-економічні показники при створенні швейних виробів.

Посібник стане в нагоді при вивченні дисциплін “Основи технології виробів”, “Новітні технології швейного виробництва”, “Проектування підприємств”, а також при виконанні курсових і дипломних проектів та робіт.

Посібник призначений для викладачів та студентів вищих і середніх навчальних закладів напрямку підготовки “Легка промисловість”, може бути корисний інженерно-технічним працівникам швейної галузі.