

Кустова О. Г., Гриценко В. В.

**ВИРОБНИЦТВО І АСОРТИМЕНТ
ШВЕЙНИХ НИТОК**

ДОВІДНИК

Рекомендовано Міністерством освіти і науки України

**“Новий Світ – 2000”
Львів – 2020**

ББК 37.237.3я2
УДК 677.072.6:687.023(035)
К 94

*Розповсюдження та тиражування
без офіційного дозволу видавництва
заборонено.*

*Гриф надано Міністерством освіти і науки України
(Лист № 1.4/18-Г-1560 від 03.07.08 р.)*

Рецензенти:

Кудрявцева Н. В. – к.т.н., доцент кафедри технології і конструювання швейних виробів Хмельницького національного університету;

Гладкова В. М. – к.п.н., доцент, старший науковий співробітник науково-дослідного відділу з питань внутрішньовузівської роботи Національної академії Державної прикордонної служби України ім. Б. Хмельницького;

Скоробагата К. М. – старший викладач спецдисциплін швейного профілю Хмельницького професійного ліцею.

О. Г. Кустова, В. В. Гриценко

К 94 Виробництво і асортимент швейних ниток: Довідник. – Львів:
“Новий Світ – 2000”, 2020. – 52 с.

ISBN 978-966-418-066-2

Наведені етапи виробництва та асортимент швейних ниток різних фірм. Для студентів вищих і середніх навчальних закладів

ББК 37.237.3я2
УДК 677.072.6:687.023(035)
К 94

ISBN 978-966-418-066-2

© О. Г. Кустова, В. В. Гриценко, 2020
© “Новий Світ – 2000”, 2020

ЗМІСТ

1. Виробництво швейних ниток	5
2. Класифікація швейних ниток	10
2.1. Асортимент швейних ниток	12
2.1.1. Асортимент швейних ниток виробників Росії	12
2.1.2. Асортимент швейних ниток, представлений різними фірмами	27
3. Застосування і взаємозамінність швейних ниток різних фірм виробників	41
<i>Перелік використаної літератури:</i>	48

Передмова

Запорукою підвищення ефективності швейного виробництва є глибоке знання швейних матеріалів та їх властивостей. Розвиток асортименту швейних матеріалів, його розширення та оновлення потребує їх постійного дослідження та вивчення. Технологічні процеси зборки деталей і вузлів та монтажу одягу є основою швейного виробництва. Нитковий спосіб з'єднання деталей швейних виробів є основним в технологічних процесах виготовлення одягу. Проблема виробу швейних ниток стоїть перед кожним підприємством швейної галузі, починаючи з малого швейного цеху і закінчуючи крупним концерном. Складність вибору обумовлена наявністю на ринку широкого асортименту швейних ниток різних фірм-виробників. В довіднику подані загальні відомості про виробництво і асортимент швейних ниток, провідні фірми-виробники та дана взаємозамінність швейних ниток, що використовується під час виготовлення одягу.

1. Виробництво швейних ниток

Швейна нитка – це високоякісна протяжна тонка рівна скручена пряжа чи нитка з особливими властивостями, які дозволяють використовувати її в швейній машині для з'єднання деталей.

В швейному виробництві використовують бавовняні, шовкові і нитки із хімічних волокон.

Виробництво бавовняних ниток

Сировиною для виробництва бавовняних ниток є тонковолокниста бавовна, з якої виготовляють одинарну пряжу за гребінною системою прядіння.

Нижче представлена загальна схема виробництва бавовняних ниток (рис. 1.1).



Рис. 1.1. Загальна схема виробництва бавовняних ниток

Трощення – процес з'єднання (складення) декількох ниток одинарної пряжі при перемотуванні їх на загальну котушку чи бобіну. Цю операцію проводять на тростильних машинах. Нитки намотуються на циліндричні бобіни на тростильних машинах після чого поступають для скручування.

У виробництві ниток застосовують мокре скручування пряжі. Це забезпечує отримання більш гладких і міцних швейних ниток. При мокрому способі кручення у ниток, змочених водою, виступаючі кінці волокон прилипають до поверхні ниток, а потім вкручуються всередину крученої пряжі.

Скручування (кручення) строщених ниток здійснюється на кільцевих крутильних машинах. Кручені нитки намотуються на патрони. Однак внаслідок щільної намотки крученої пряжі на патрони, її неможливо одразу відправити на відварку. Тому пряжу спочатку розмотують на мотки. Для цього використовують спеціальні мотовила.

Відварювання відбувається з допомогою спеціальної суміші (їдкий натрій, силікат натрію, сульфід, мило, змочувач), мета цієї операції – видалення жиру, бруду, домішок.

Відбілювання бавовняних ниток проводять для видалення природної жовтизни. Для відбілювання застосовують хлорид натрію. Після відбілювання нитки обробляють розчином сірчаної кислоти і промивають у воді.

Фарбування бавовняних ниток проводять прямими фарбниками. Після фарбування нитки в мотках віджимаються на центрифугах, просушуються в сушках.

Для надання швейним ниткам гладкості, міцності і рівномірності їх полірують в натягнутому стані шляхом мащення нагрітим воском чи стеарином. Готові швейні нитки намотуються на швейні котушки, паперові гільзи чи іншу упаковку на автоматах. Після намотки швейних ниток на котушки вони сортуються і маркуються.

Виробництво крученого шовку

Сировиною для виробництва крученого шовку є шовк-сирець. Декілька ниток шовку-сирця з'єднують (тростять) і скручують. В результаті нитку отримують дуже міцною і рівномірною по товщині. Загальна схема технологічного процесу шовкокрутильного виробництва представлена на рис. 1.2.

Перед розмотуванням підбирають партії шовку за кольором, номером і фізико-механічними властивостями.

Потім шовк замочують в емульсії, яка містить воду, мило і інші речовини. Цю операцію виконують для розм'якшення серицину і роз'єднання ниток в мотках. Потім шовк сушать і розмотують на мотальних машинах з мотків на котушки.